

好的去皮机私人定做

发布日期：2025-09-28 | 阅读量：15

也可以采用齿轮齿条传动、气动滑台等驱动机构驱动剖皮组件21直线移动。参见图5，在一实施例中，扒皮组件31包括轮爪312和扒皮驱动电机311，该扒皮驱动电机311驱动轮爪312转动以扒开待剥皮树段表皮。扒皮组件31通过第三连接座313与第三驱动组件32连接。该扒皮驱动电机311为步进电机，轮爪312包括三个I形爪钩，该三个I形爪钩绕中心转轴等间隔排列，当扒皮驱动电机311驱动轮爪312转动时I形爪钩能够将经过剖切的表皮扒开，在扒皮过程中，肉桂树段60由上料机构驱动旋转，从而轮爪312沿树段周向将表皮剥离下来，操作快捷方便。实施例中，剖皮组件21位于肉桂树段60的上方进行剖皮，扒皮组件31位于肉桂树段60的侧方，便于轮爪312进行扒皮操作。实施例中，采用的第三驱动组件32为单轴驱动器，该第三驱动组件32包括第三驱动电机321、第三联轴器322和第三滚珠丝杠，第三滚珠丝杠上设有第三滑座323，第三驱动电机321通过第三联轴器322驱动第三滚珠丝杠，从而带动第三滑座323直线运动，扒皮组件31连接在第三滑座323上，该第三驱动电机321为步进电机。为了使第三滑座323移动更稳定，在第三滚珠丝杠上设有第三直线导轨324，第三滑座323由第三滚珠丝杠带动沿第三直线导轨324移动。你知道上海去皮机生产销售哪家比较好吗？好的去皮机私人定做



附图未示出第三滚珠丝杠的结构。可以理解的，由于树段接近圆柱状，通过上料机构夹持肉桂树段60的两端进行送料，定位更准确，一方面便于运送，另一方面也便于去除青皮和剥皮操作。参见图6，在一实施例中，上料机构包括左输送臂41、右输送臂42、沿左输送臂41移动的左夹持头、沿右输送臂42移动的右夹持头以及旋转驱动组件，左夹持头和右夹持头配合沿轴向夹紧肉桂树段60进行上料。其中，左夹持头包括左旋转顶针43和驱动左旋转顶针43沿左输送臂41移动的左移动驱动器，右夹持头包括右旋转顶针44和驱动右旋转顶针44沿右输送臂42移动的右移动驱

动器，左移动驱动器和右移动驱动器均为单轴驱动器，在左输送臂41上设有用于驱动左旋转顶针43转动的旋转驱动组件，该旋转驱动组件包括旋转驱动电机45和同步带46，该旋转驱动电机45为步进电机，步进电机通过同步带46带动左旋转顶针43转动，这样，当左旋转顶针43和右旋转顶针44配合夹紧肉桂树段60时，步进电机驱动左旋转顶针43转动，由于右旋转顶针44也是可以转动，因此只需任一侧的旋转头转动便可带动肉桂树段60旋转，结构实用可靠。实施例中，上料机构沿水平方向运送肉桂树段60，去青皮机构和剥皮机构依次排列在上料机构的上方。其中。盐城通用去皮机你知道去皮机的用途吗？



本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。请参阅图1-4，一种智能化棒材剥皮机，包括工作箱1，工作箱1正面**且靠近左侧的位置处固定连接有***固定板2，***固定板2的顶部固定连接有***电机3，***电机3的输出轴贯穿工作箱1的外壁并固定套接有***剥皮滚筒4，***剥皮滚筒4远离***电机3的一端固定连接在工作箱1内壁的背面，工作箱1正面右侧且靠近**的位置处固定连接有第二固定板5，第二固定板5的顶部固定连接有液压杆6，液压杆6的左端固定连接有第三固定板7，第三固定板7的顶部固定连接有第二电机8，工作箱1正面和背面且靠近**顶部的位置处均开设有滑槽9，滑槽9内部滑动连接有滑块10，滑块10正面的**开设有通孔11，第二电机8的输出轴贯穿滑块10的通孔11并固定套接有第二剥皮滚筒12，第二剥皮滚筒12远离第二电机8的一端固定连接在工作箱1背面的滑块10上，工作箱1的底部开设有木屑排出口13，工作箱1的底部固定连接有底座14，底座14内部底部的**贴合有收料箱16。***电机3沿顺时针方向转动，第二电机8沿逆时针方向转动，该结构设置，使得剥皮过程中产生的木屑会向下移动，避免了木屑四处飞溅。

伸缩杆18底端的表面开设有刻度线19，伸缩杆18的底端可拆卸安装有剥皮刀20，伸缩杆18包括***套杆181，***套杆181的顶端活动套接有第二套杆182，卡槽块1顶端的表面与固定块2底端的表面摩擦连接，螺栓9的数量为四个，等量分为两组，两组螺栓9分别位于卡槽块1顶端的两侧。实施方式具体为：通过设置伸缩杆18，刻度线19和剥皮刀20之间的相互配合，从而达到了剥皮精确的效果，增强了装置的精确性；通过设置卡槽块1和螺栓9之间的相互配合，从而达到了剥

皮机在工作时稳定的效果，增强了装置的实用性。具体参考说明书附图3，线绳6的一侧固定安装有剥皮机架15，剥皮机架15顶端的一侧固定安装有支撑架16，支撑架16一侧的底端固定安装有稳定块17的底端可拆卸安装有伸缩杆18，伸缩杆18底端的表面开设有刻度线19，伸缩杆18的底端可拆卸安装有剥皮刀20。实施方式具体为：通过设置刻度线19是为了有利于更精细的对钢丝输送带进行剥皮工作。具体参考说明书附图5，伸缩杆18包括***套杆181，***套杆181的顶端活动套接有第二套杆182。实施方式具体为：通过设置伸缩杆18是为了有利于调节剥皮刀20的位置，进而对钢丝输送带进行剥皮工作。本实用新型工作原理：准备阶段：首先组装好各个组件。去皮机哪家比较靠谱？



为吹气孔供气。与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该自动光纤剥皮机中采用气缸控制夹紧光纤，夹紧力可控，不易损伤产品；通过人机界面的参数设置，配合伺服直线模组可精确调控光纤的剥纤长度；剥纤过程自动化程度高，**提高生产效率，产品剥纤后个体差异小，适合大批量生产，且降低了人工成本。上述说明*是本实用新型技术方案的概述，为了能够更清楚了解本实用新型的技术手段，而可依照说明书的内容予以实施，并且为了让本实用新型的上述和其他目的、特征和优点能够更明显易懂，下面结合附图和实施例对本实用新型做进一步详细说明，显然，所描述的实施例是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。附图说明图1为本实用新型的自动光纤剥皮机的结构示意图。图2为本实用新型的伺服直线模组的结构示意图。图3为本实用新型的夹紧组件的结构示意图。图4为本实用新型的切刀组件与光纤导正组件的连接结构示意图。图5为本实用新型的压块的结构示意图。图中各标号和对应的名称为：1. 机架, 2. 人机界面, 3. 伺服直线模组, 4. 夹紧组件, 5. 光纤导正组件, 6. 收料盒, 7. 切刀组件, 8. 竖板, 9. 安置杆, 10. 固定块, 301. 固定座, 302. 丝杠, 303. 伺服电机, 304. 滑台, 305. 滑轨, 306. 联轴器。去皮机的系列有很多种。好的去皮机私人定做

去皮机的优势您了解多少呢？好的去皮机私人定做

而不是指示或暗示本实用新型的装置或元件必须具有特定的方位，因此不能理解为对本

实用新型的限制。实施例配合图1、图2及图3所示，本实用新型公开了一种电线剥皮机，包括安装板1、动刀组2及定刀组3。动刀组2包括***支架21、***直线驱动件22及动刀架23。***支架21固定在安装板1上，***直线驱动件22固定在***支架21上，动刀架23在***直线驱动件22的驱动端驱动下作直线往复运动。定刀组3包括第二支架31、导杆32、弹簧33、调节螺杆34及定刀架35。第二支架31固定在安装板1上，定刀架35通过导杆32滑动安装在第二支架31上，弹簧33套设在导杆32上且位于第二支架31与定刀架35之间，调节螺杆34穿过第二支架31后旋接在定刀架35上，如此，通过旋转调节螺杆34，即可调节所述弹簧施加的弹力。为防止松动，调节螺杆34调节后，通过防松螺母防松。41动刀架23与定刀架35上均设有刀片9，两刀片9错峰设置(即二者的刀锋可以重叠，类似剪刀)，两刀片9的刃口对拼形成剥皮刃口。如图4及图5所示是常用的两种刃口，图4所示刃口为v型刃，其适用于小线径，通常在4mm以下的电线，若导线线径较大，则无法清根，影响环切效果。对于线径大于4mm的电线，采用如图5所示的近梯形刃口。定刀架35由于有导杆32导向。好的去皮机私人定做

上海赋贝机电设备有限公司是一家有着先进的发展理念，先进的管理经验，在发展过程中不断完善自己，要求自己，不断创新，时刻准备着迎接更多挑战的活力公司，在上海市等地区的机械及行业设备中汇聚了大量的人脉以及**，在业界也收获了很多良好的评价，这些都源自于自身不努力和跟大家共同进步的结果，这些评价对我们而言是比较好的前进动力，也促使我们在以后的道路上保持奋发图强、一往无前的进取创新精神，努力把公司发展战略推向一个新高度，在全体员工共同努力之下，全力拼搏将共同赋贝供和您一起携手走向更好的未来，创造更有价值的产品，我们将以更好的状态，更认真的态度，更饱满的精力去创造，去拼搏，去努力，让我们一起更好更快的成长！